

## INFORMATION: TRAVAUX AVEC SOLS SYNTHETIQUES

30/11/17

S'il s'agit de produits avec deux ou davantage de composants, ils peuvent être livrés dans des unités d'emballage ajustées de sorte que le poseur ne doit plus s'inquiéter de les peser ou les mesurer. Il convient toutefois de s'assurer de la bonne unité lors de la composition de l'assemblage.

### STOCKAGE

Chaque produit dispose de sa propre durée de vie (shelf life), à savoir la durée maximale de conservation d'un produit dans le temps. Elle peut être consultée sur la feuille technique (datasheet) de chaque produit. Pour la plupart des produits, cette période varie de 6 à 12 mois.

Cependant, un stockage inadapté peut engendrer la cristallisation de matières synthétiques à deux composants. Une matière synthétique à une seule composante doit elle toujours être conservée à l'abri de l'air. Il convient de stocker les produits (gravier et résin) dans des endroits où la température se situe entre 10°C et 30°C. La température idéale pour stocker est 20°C.

### SUPPORT

Lors des travaux, le support doit toujours être propre, sec, dépourvu de poussière et de matière grasse, à l'exception des supports où il est explicitement décrit de procéder autrement. Un support cimenté doit compter une durée de vie d'au minimum de 21 jours et débarrassée de laitance. Selon l'ASTM-F-1869, le taux d'humidité des dalles de béton ne doit pas dépasser 1.36 kg par 93 m<sup>2</sup> (3 livres par 1000 pi<sup>2</sup>) en 24 heures. Selon les normes européennes, le pourcentage maximum d'humidité admis dans le support est de 3%. La température de la surface doit être 3°C plus haut que point de rosée. Simplement à mesurer avec un indicateur point de rosée (par exemple Trotec T250,...). Veuillez-vous respecter la température d'application mentionnée sur la fiche technique du produit.

En fonction des circonstances et de la condition du support, les méthodes de travail suivantes sont disponibles pour obtenir un support qui répond aux conditions requises:

Poncer :

- grenailage
- ponçage à l'aide d'une machine à poncer avec disque diamanté (opschuren met diamant schuurmachine)
- traitement au choc thermique
- hydro-sablage
- bouchardage
- nettoyage au moyen d'un dégraisseur de béton
- décapage à l'acide chlorhydrique ou à l'acide phosphorique
- brossage
- brossage à la brosse métallique

Chauffer :

- au moyen d'air chaud ou de brûleurs (N'utilisez pas du gaz de fumées)
- lampes infrarouges
- dessiccateur

Siddec SA ne peut être tenu responsable des erreurs éventuelles sur ces documents.

1/3

## INFORMATION: TRAVAUX AVEC SOLS SYNTHETIQUES

### TEMPS D'UTILISATION OU VIE EN POT

La durée de vie en pot (le laps de temps dans lequel le matériel doit être utilisé) dépend de la température et de la quantité du produit mélangé. Plus haute est la température et plus grande la quantité, plus court sera le temps d'utilisation. L'expérience pratique démontre qu'un travail régulier offre un temps d'utilisation amplement suffisant.

Concernant des produits à 2 composants, il convient de noter que le mélange commence à réagir immédiatement après addition de la composante B à la composante A. Le matériel mélangé doit dès lors être utilisé sans délai.

Dès que du matériel constitué de deux composants a été mélangé, il ne peut plus être conservé. Le matériel d'une seule composant peut encore être conservé à condition d'être complètement hermétique (y compris de l'air dans l'emballage).

### MELANGE

Le mélange est un des facteurs essentiels du travail et doit être effectué avec le plus grand soin. Le contenu total des seaux et des sacs préalablement dosés doit être utilisé ! A défaut, il en résultera un dosage fautif, et en conséquence un produit final qui ne sera pas optimal. Si on décide de travailler avec des unités non dosées au préalable, il conviendra de connaître à l'avance les proportions correctes des mélanges des composants.

La seule méthode adéquate afin d'utiliser la quantité juste du composant A et B est d'utiliser à cette fin une balance suffisamment précise. Après le mélange des composants, l'ensemble doit être transvasé dans un autre récipient et mélangé à nouveau. Ceci afin que le matériau qui subsiste sur les bords et sur les fonds soit à nouveau mélangé pour obtenir un ensemble suffisamment homogène. Le mélange doit se faire de manière très intense, toujours afin d'obtenir un ensemble homogène. Un ensemble non homogène favorise un durcissement irrégulier, ce qui fera apparaître des plages dures et molles dans le produit final.

Attention: Lors du mélange de peintures, sols coulés et d'une masse de scellement, il convient de veiller à ne pas introduire d'air dans le mélange; l'utilisation d'une foreuse à rotation lente pourvue d'un malaxeur est conseillée.

Le mélange peut s'effectuer, selon la consistance du produit, à la main ou de façon mécanique. La spatule, le couteau à palettes, le couteau à enduire ou la truelle peuvent être utilisés pour le mélange à la main, tandis qu'une foreuse d'une foreuse à rotation lente pourvue d'un malaxeur est conseillée.

### PRETRAITEMENT

L'apport d'une sous-couche d'apprêt apparaît indispensable car la sous-couche va d'une part gommer la porosité du support, si bien que le système à apposer reste intact, et d'autre part parce qu'il assure une adhésion optimale. L'utilisation de la sous-couche d'apprêt dépend de la 'capacité d'absorption' du support. Plus la texture est poreuse, plus la quantité de la couche d'apprêt sera importante.

L'adhésion optimale ne sera obtenue qu'à la condition que la couche suivante soit appliquée après maximum 12 h, ou lorsque la sous-couche d'apprêt est saupoudrée avec  $\pm 0,100 \text{ kg/m}^2$  de sable séché au feu

## INFORMATION: TRAVAUX AVEC SOLS SYNTHETIQUES

d' un diamètre de 0.1-0.3 mm ou 0.3-0.8 mm. S' il est impossible d' utiliser l' une de ces deux méthodes, il convient de procéder comme suit: la surface du sol avec la couche d' apprêt doit être nettoyée avec un linge imprégné de MEK ou d' acétone avant d' appliquer la couche suivante .

### OUTILLAGE

Les matières synthétiques sont souvent traitées avec de l' outillage provenant du secteur de la construction. Ces outils doivent être en acier, parce que les matières synthétiques restent souvent collées au bois, rendant impossible un travail de qualité. C' est également la raison pour laquelle il est indispensable de nettoyer régulièrement les outils d' acier pendant les travaux. Le nettoyage peut se faire au moyen de solvants avant que la matière synthétique ne durcisse.

Pour les matières synthétiques liquides, comme les couches d' apprêt et les finitions de sols et de murs très minces, nous faisons souvent usage de pinceaux ou de rouleaux. Ceux-ci étant souvent difficiles à nettoyer après utilisation, on préférera des articles à usage unique.

Lors du choix du matériel, mieux vaut veiller à ce qu' ils soient résistants aux solvants, de sorte que le manche de la brosse ne se dissolve pas ou que la brosse ne perde pas ses poils pendant les travaux.

### LIQUIDE

Une règle générale est d' application pour pratiquement tous les systèmes et les produits: pas de nettoyage durant les 7 premiers jours.

### SECURITE

Lisez toujours INTEGRALEMENT la fiche de sécurité - (ou MSDS-) des différents produits utilisés.

